12.12.cz

## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 26. April 2001 (26.04.2001)

### PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/29804 A1

BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,

(51) Internationale Patentklassifikation7:

G09F 3/02

(74) Anwalt: KEHL, Günther; Friedrich-Herschel-Strassc 9, 81679 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP00/10031

(22) Internationales Anmeldedatum:

11. Oktober 2000 (11.10.2000)

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

(30) Angaben zur Priorität:

199 49 778.8

Deutsch

Veröffentlicht:

DE

Mit internationalem Recherchenbericht.

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, US.

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von

15. Oktober 1999 (15.10.1999)

US): SCHREINER GMBH & CO. KG [DE/DE]; Bruck-

mannring 22, 85764 Oberschleissheim (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SEIDL, Peter [DE/DE]; Danklstrasse 28, 81371 München (DE).

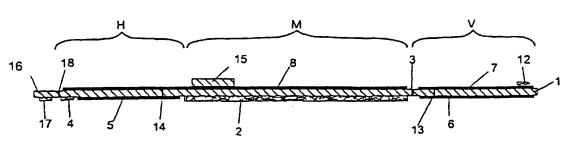
Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on

Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

NL, PT, SE).

(54) Title: SELF-OVERLAPPING LABEL

(54) Bezeichnung: SELBSTÜBERLAPPENDES ETIKETT



(57) Abstract: The invention relates to a label for application to preferably round containers. The label consists of several wing components (H, M, V) one of which can be folded over in such a way that the upper side of the said wing component lies on the upper side of the label. When said label is applied to a container the multiple perimeter of said container can be used to display information on contents, use and the like.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Etikett zur Verspendung auf vorzugsweise runden Behältnissen. Das Etikett besteht aus mehreren Flügelteilen (H, M, V), von denen einer umklappbar ist, so dass er auf der Oberseite des Etiketts zu liegen kommt. Aufgebracht auf ein Behältnis steht der mehrfache Umfang des Behältnisses zur Aufbringung von Informationen über Inhalt, Gebrauch und dergleichen zur Verfügung.

WO 01/29804 PCT/EP00/10031

1

#### Selbstüberlappendes Etikett

5

15

20

25

30

Die Erfindung betrifft ein Etikett zum selbstüberlappenden Aufspenden auf ein vorzugsweise rundes Behältnis, sowie ein Verfahren zu dessen Aufspendung.

Etiketten dieser Art sind als sogenannte "Überrundumetiketten" zum Beispiel aus DE 197 46 011 bekannt. Sie finden zumeist Anwendung, wenn ein Behältnis mit nur sehr kleinem Umfang zu Verfügung steht, welches trotzdem mit einer Vielzahl von Informationen über den Inhalt, Verfallsdatum oder den Gebrauch versehen werden soll. Beispiele für Anwendungen sind Arzneimittelbehältnisse wie Einwegspritzen oder Ampullen, bei denen der Durchmesser häufig nicht mehr als etwa 1 cm beträgt. Da es gerade bei Medikamenten fatal ist, wenn derartige Behältnisse nicht ausreichend mit Informationen zur ordnungsgemäßen Verabreichung und dergleichen versehen sind, ist es von besonderer Bedeutung, daß der auf dem Behältnis zur Verfügung stehende Platz so effizient wie möglich genutzt wird. Derartige Etiketten werden häufig mit abtrennbaren Belegabschnitten versehen, die zum Beispiel zur Protokollierung der Verabreichung eines Medikaments vom Behältnis abgetrennt und etwa in eine Krankenakte oder dergleichen eingeklebt werden können.

Der Überlappungsteil eines oben beschriebenen "Überrundumetiketts" kann entsprechend der auf dem Etikett vorgesehenen Informationsmenge so im Prinzip eine beliebige Länge aufweisen, die einem Vielfachen des Behältnisumfanges entsprechen kann. Aus praktischen Gründen sind dieser Länge jedoch Grenzen gesetzt. Bereits dann, wenn der Überlappungsteil dem Umfang des Behältnisses entspricht, ist das Aufspenden solcher Etiketten auf das Behältnis sehr aufwendig und zeitraubend. Zudem

muß der Überlappungsteil an wenigstens einer Stelle mit Klebstoff ablösbar fixiert werden. Wird die Länge des Überlappungsteils größer als der einfache Umfang des Behältnisses, läßt sich eine Fixierung nur noch äußerst schwierig bewerkstelligen, da durch ein mehrmaliges Umwickeln die Handhabung unkomfortabel wird.

5

Ziel der vorliegenden Erfindung ist es daher, ein Etikett der eingangs genannten Art zu schaffen, das sich durch einfache Herstellung und Hadhabung auszeichnet und bei dem große Informationsflächen zur Verfügung stehen. Vor allem soll die Möglichkeit gegeben sein, eine Informationsflächen zur Verfügung zu stellen, die einem Mehrfachen der Mantelfläche des Behältnisses entspricht.

10

15

Nach der vorliegenden Erfindung wird dieses Ziel durch ein Etikett zum selbstüberlappenden Aufspenden auf ein vorzugsweise rundes Behältnis erreicht, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit dem Etikett umwickelt wird. Das Etikett weist dabei auf: eine Grundschicht und eine auf der Unterseite der Grundschicht in einem Mittelteil derselben angebrachte erste Klebeschicht zur Befestigung des Etiketts auf dem Behältnis, einen Vorderflügelteil und einen Hinterflügelteil, die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils des Etiketts angeordnet sind, eine Falzlinie im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil und dem Mittelteil.

20

Ergänzend hierzu weist das Etikett nach einer vorteilhaften Ausführungsform der Erfindung Haltemittel zur Fixierung der beiden Flügelteile an der Grundschicht im Bereich des Mittelteils auf. Dadurch kann, wenn dies gewünscht ist, eine Fixierung der Flügelteile erreicht werden.

25

Nach einer weitern vorteilhaften Ausführungsform der vorliegenden Erfindung sind im Bereich des Vorderflügelteils eine oder mehrere Falzungen vorgesehen. Dadurch kann der Vorderflügelteil nochmals in sich gefaltet werden. Dadurch wird es möglich, den Vorderflügelteil noch länger auszubilden, was zusätzlichen Raum zur Auf- oder Anbringung von Informationen und dergleichen schafft. Bei mehreren Falzungen kann der Vorderflügelteil im Ziehharmonikaprinzip aufgefaltet werden, so daß sehr viele Informationen platzsparend untergebracht werden können.

35

30

Die Länge der Grundschicht in Spenderichtung des Etiketts kann nach einer vorteilhaften Ausführungsform der vorliegenden Erfindung so ausgebildet sein, daß sie größer als der Umfang des Behältnisses ist. Ergänzend hierzu kann die Länge der

10

15

20

25

30

35

ersten Klebeschicht in Spenderichtung im wesentlichen dem Umfang des Behältnisses entsprechen. Das Etikett kann mit seinem Mittelteil permanent auf dem Behältnis befestigt werden, während die beiden Flügelteile ablösbar um den Mittelteil herumgewickelt und mit den Haltemitteln am Mittelteil angebracht werden können. Sind die Längen der beiden Flügelteile und des Mittelteils zum Beispiel so gewählt, daß sie jeweils dem Umfang des Behältnisses entsprechen, so kann etwa der fünffache Umfang des Behältnisses zur Anbringung von Informationen genutzt werden.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform der vorliegenden Erfindung weisen der Vorderflügelteil und/oder der Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht nicht-klebende Bereiche auf. Hierdurch können ein zu starkes Verkleben der Flügelteile sowie das Vorsehen haftabweisender Substanzen weitestgehend ausgeschlossen werden. Vorteilhafterweise weisen der Vorderflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht eine Klebeschicht und der Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht eine klebstoffabweisende Beschichtung auf. Beim Aufspenden des Etiketts auf ein Behältnis kann so eine bessere Fixierung der beiden Flügelteile erreicht werden. Natürlich ist es ebenfalls möglich statt dessen das Etikett so zu gestalten, daß der Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht eine Klebeschicht aufweist und daß der Vorderflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht eine Klebeschicht eine klebstoffabweisende Beschichtung aufweist.

Häufig besteht seitens des Verbrauchers der Wunsch, einen Teil des Etiketts von dem Behältnis zu trennen und zur Protokollierung an einem anderen Ort zu hinterlegen. Deshalb weist der Vorderflügelteil mindestes eine Perforationslinie auf, die ein Abtrennen mindestens eines Teils des Vorderflügelteils ermöglicht. Auch der Hinterflügelteil kann alternativ oder ergänzend hierzu mindestens eine Perforationslinie aufweisen, die ihrerseits ein Abtrennen mindestens eines Teils des Hinterflügelteils ermöglicht.

Nach einer besonders vorteilhaften Ausführungsform ist der Hinterflügelteil länger als der Vorderflügelteil. Dies erlaubt eine besonders einfache Fixierung beider Flügelteile am Mittelteil mit nur einer Klebung. Hierzu kann zum Beispiel als Haltemittel eine zweite Klebeschicht am Hinterflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht vorgesehen sein. Diese kann entweder so angebracht sein, daß sie beim Aufspenden des Etiketts auf das Behältnis entweder auf dem Vorderflügelteil zu liegen kommt oder der Vorderflügelteil dadurch zusammen mit dem Hinterflügelteil fixiert

wird, daß die zweite Klebeschicht auf dem Mittelteil aufliegt.

Hierzu ist es besonders vorteilhaft, wenn ein mehrfaches Ablösen und Anbringen der Flügelteile erwünscht ist, auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundschicht ein haftabweisendes Glattschichtteil zur Aufnahme der zweiten Klebeschicht vorzusehen.

Des weiteren ist als Haltemittel eine dritte Klebeschicht am Vorderflügelteil auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundschicht vorgesehen. So kann das Vorderflügelteil auch unabhängig vom Hinterflügelteil fixiert werden.

Gemäß einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform ist das Etikett in wenigstens einem Teil der Unterseite der Grundschicht mit einem oder mehreren Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen versehen. Alternativ oder ergänzend hierzu können auch auf der der Unterseite der Grundschicht abgewandten Seite wenigstens teilweise Aufdrucke, Stanzungen oder Prägungen vorgesehen sein.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltungsform der vorliegenden Erfindung sind die nicht-klebenden Bereiche des Etiketts zumindest teilweise haftabweised ausgebildet. Dies kann vorzugsweise durch Aufbringen von einem haftabweisenden Material auf klebende Bereiche erreicht werden. Ergänzend hierzu können auf diese mit einer haftabweisenden Beschichtung versehenen Bereiche ein oder mehrere Informationsträger aufgeklebt sein. Das Vorsehen der vorzugsweise selbstklebend ausgebildeten Informationsträger erlaubt das Aufbringen zusätzlicher Informationen auf das erfindungsgemäße Etikett. Die Informationsträger können beim späteren Gebrauch entfernt und vorzugsweise an anderer Stelle, beispielsweise zur Protokollierung der Verabreichung eines Arzneimittels oder dergleichen, wieder aufgeklebt werden.

Darüber hinaus ist nach einer weiteren vorteilhaften Ausführungsform vorgesehen, daß der Hinterflügelteil an seinem dem Mittelteil abgewandten Ende wenigstens einen abtrennbaren Informationsabschnitt aufweist, wobei dieser auf der Unterseite der Grundschicht eine vierte Klebeschicht aufweist. Hiermit können, ähnlich wie für die Belegabschnitte geschildert, weitere vom Etikett abtrennbare Informationen zum Aufkleben an anderem Ort am erfindungsgemäßen Etikett angebracht werden.

5

10

15

20

25

30

35

10

15

20

25

30

35

Der abtrennbare Informationsabschnitt ist vorzugsweise ein Teil der Grundschicht, so daß er mit dem Etikett einstückig hergestellt werden kann. Zur Abtrennung des wenigstens einen Informationsabschnitts von der Grundschicht ist nach einer weiteren Ausführungsform der vorliegenden Erfindung eine zweite Perforation vorgesehen.

Die Erfindung betrifft darüber hinaus ein Verfahren zum Etikettieren eines vorzugsweisen runden Behältnisses, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit einem Etikett umwickelt wird, welches folgendes aufweist: eine Grundschicht und eine auf der Unterseite der Grundschicht in einem Mittelteil derselben angebrachte erste Klebeschicht, einen Vorderflügelteil und einen Hinterflügelteil, die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils des Etiketts angeordnet sind, eine Falzlinie im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil und dem Mittelteil und Haltemittel zur Fixierung der beiden Flügelteile an der Grundschicht im Bereich des Mittelteils. Das Etikett wird dabei längs der Falzlinie so umgefalzt, daß der Vorderflügelteil auf dem Mittelteil liegt und das Etikett mit der durch die Falzung erzeugten Kante als vorauslaufende Kante auf das Behältnis geführt wird.

Nach einer Alternative des Verfahrens erfolgt die Umfalzung unmittelbar vor dem Aufspendevorgang. Hier besteht die Möglichkeit für den Abnehmer, das Etikett beidseitig bis zum Zeitpunkt der Aufspendung seinerseits noch mit Aufdrucken Stanzungen oder dergleichen zu versehen. Alternativ hierzu können derartige Aufdrucke schon durch den Hersteller der Etiketten vorgenommen werden, so daß zumindest im Umklappbereich keine weiteren Aufdrucke mehr erforderlich sind. Dann kann die Umfalzung bei der Herstellung des Etiketts erfolgen.

Des weiteren betrifft die Erfindung ein Behältnis mit einem vorzugsweise runden Abschnitt, auf dem ein Etikett aufgeklebt ist, das folgendes aufweist: eine Grundschicht und eine auf der Unterseite der Grundschicht in einem Mittelteil derselben angebrachte erste Klebeschicht, mit der das Etikett auf dem Abschnitt des Behältnisses klebt, wobei die Grundschicht länger als der Umfang des Abschnitts ist und die Klebeschicht etwa die Länge des Umfangs des Abschnitts aufweist, einen Vorderflügelteil, der längs einer Falzlinie im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil und dem Mittelteil auf den Mittelteil zurückgefaltet ist, und einen Hinterflügelteil, der zumindest teilweise den Vorderflügelteil und den Mittelteil überdeckt, wobei Haltemittel zur Fixierung der beiden Flügelteile vorgesehen sind.

Die Erfindung betrifft auch eine Vorrichtung zur Herstellung einer Etikettenbahn, welcher Vorrichtung eine Etikettenbahn zugeführt wird, bei der die Etiketten auf einer haftabweisenden Trägerbahn aufgeklebt sind und ein in Laufrichtung der Trägerbahn voranlaufender Vorderflügelteil der Etiketten keinen klebenden Kontakt zur Trägerbahn aufweist und wobei die Vorrichtung eine Umfalzeinrichtung zum Umfalzen des Vorderflügelteils der Etiketten aufweist.

Darüber hinaus kann die Vorrichtung eine Umspendeeinrichtung zum Umspenden der umgefalzten Etiketten von der Trägerbahn auf eine weitere Trägerbahn aufweisen. Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren einstückig hergestellten Etiketten werden in der Regel auf einer silikonisierten, haftabweisenden Trägerbahn konfektioniert. Üblicherweise geschieht die Konfektionierung so, daß die Etiketten in ihrer gesamten Länge, also mit ausgeklappten Flügelteilen, auf der Trägerbahn aufgebracht werden, so daß die Etiketten einen bestimmten Abstand a voneinander haben. Sollen diese Etiketten verspendefertig konfektioniert werden, wird der in Laufrichtung voranlaufende Flügelteil umgefalzt, so daß sich der Abstand der Etiketten voneinander erhöht und dann eine Länge b hat. Zur Ressourcenschonung des Materials der Trägerbahn ist an der erfindungsgemäßen Vorrichtung eine Umspendevorrichtung vorgesehen. Hier werden die umgefalzten Etiketten auf ein anderes Trägerband umgespendet, und zwar so, daß die Etiketten auf diesem Trägerband lediglich einen Abstand c, mit c < b haben. c kann hierbei bei Bedarf gegen Null gehen.

Zur besseren Fixierung des umgefalzten Abschnitts am noch mit der Trägerbahn verbundenen Teil des Etiketts ist nach einer vorteilhaften Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung vor der Umfalzvorrichtung eine Vorrichtung zum Klebstoffauftrag vorgesehen. Auf das Etikett wird ein Tropfen Klebstoff oder Klebewachs aufgebracht, welcher den umgefalzten Teil dann beim Umfalzen am Rest des Etiketts zur besseren Konfektion fixiert. Dieser provisorische Verklebung dient lediglich einem verbesserten Transport und einer besseren Lagerung und wird durch das Verspenden der Etiketten dann permanent wieder aufgehoben.

Nach einer besonders vorteilhaften Ausführungsform der erfindunngsgemäßen Vorrichtung weist die Vorrichtung eine Vorschubsteuerung für die weitere Trägerbahn auf, durch die der Vorschub der weiteren Trägerbahn so gesteuert wird, daß der Abstand zwischen zwei aufeinanderfolgenden Etiketten verkleinert wird.

5

10

15

20

25

30

35

15

25

30

35

Die Erfindung und ihre vorteilhaften Ausführungsformen werden nachfolgend an Hand der Figuren 1 bis 7 schematisch näher erläutert. Es zeigen dabei:

- Fig.1: eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts in seitlicher Ansicht;
  - Fig.2: einen Querschnitt eines erfindungsgemäßen Etiketts, aufgebracht auf einem runden Behältnis;
  - Fig.3: ein Beispiel für ein erfindungsgemäß aufgebrachtes Etikett auf einem runden Behältnis in perspektivischer Ansicht;
  - Fig.4: eine weitere Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts in seitlicher Ansicht;
  - Fig.5: einen Querschnitt eines weiteren erfindungsgemäßen Etiketts, aufgebracht auf einem runden Behältnis;
- Fig.6: ein Beispiel für ein weiteres erfindungsgemäß aufgebrachtes Etikett auf einem runden Behältnis in perspektivischer Ansicht;
  - Fig.7: ein Beispiel für eine erfindungsgemäße Vorrichtung mit Umfalz- und Umspendeeinrichtung in seitlicher Ansicht.

In Fig. 1 ist eine erste Ausführungsform des erfindungsgemäßen Etiketts zur Verspendung auf ein Rundbehältnis oder dergleichen dargestellt. Es weist eine Grundschicht 1 auf, an deren Unterseite eine Klebeschicht 2 zur Verklebung mit dem Behältnis aufgebracht ist. Als "Unterseite" ist in diesem Sinn die Seite der Grundschicht 1 zu verstehen, die zumnidest teilweise mit Klebstoff beschichtet ist und die zur Besfestigung des Etiketts auf dem Behältnis dient. DerDie gegenüberliegende Seite wird als "Oberseite" bezeichnet. Die Länge der Klebeschicht hat vorzugsweise eine Länge, die etwa dem Umfang des Behältnisses entspricht, auf welches das Etikett aufgespendet werden soll. Der mit der Klebeschicht 2 versehene Teil des Etiketts bildet den Mittelteil M. Insbesondere die Klebeschicht 2 kann dabei herstellerseitig auf dem Etikett aufgebracht werden. Alternativ besteht die Möglichkeit, daß eine

Klebstoffbeschichtung erst beim Verspenden erfolgt. Dies kann entweder geschehen durch Klebstoffauftrag auf das Etikett während des Verspendevorgangs oder durch Klebstoffauftrag auf das Behältnis, auf welches die Verspendung erfolgen soll. Seitlich des Mittelteils M befinden sich zwei im wesentlichen nicht-klebende Flügelteile H und V.

Die nicht-klebenden Bereiche an der Unterseite der Grundschicht können entweder dadurch realisiert werden, daß die Klebeschicht lediglich im Bereich des Mittelteils M selektiv aufgetragen wird. Alternativ ist es möglich, die Unterseite der Grundschicht 1 vollflächig mit Klebstoff zu überziehen und die Bereiche, die nicht kleben sollen, anschließend mit Abdeckungen zu versehen.

Der in Verspenderichtung voranlaufende Vorderflügelteil V des Etiketts ist längs einer Falzlinie 3 umklappbar ausgebildet. Es besteht die Möglichkeit, einen oder beide Flügelteile abtrennbar zu gestalten. Dazu können in der Grundschicht Perforationen 13, 14 vorgesehen werden. Das gesamte Etikett steht zum Aufbringen von Informationen aller Art, wie zum Beispiel Art und Verwendung des Behältnisinhalts, Verfallsdatum oder dergleichen zur Verfügung. So können die Oberseite und Unterseite mit Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen 5 bis 8 versehen sein.

20

25

30

35

5

10

15

Ist die Grundschicht transparent ausgebildet, so kann das gesamte Etikett durch einseitiges Bedrucken der Oberseite beidseitig mit Informationen versehen werden. Dazu werden die Informationen, die für die Unterseite gedacht sind spiegelverkehrt auf die Oberseite aufgedruckt. Anschließend kann darüber zum Beispiel eine farbige Deckschicht gedruckt werden, auf die wiederum die für die andere Seite gedachten Informationen aufgebracht werden können. Durch diese Maßnahme kann auf einen verfahrenstechnisch aufwendigen Schritt des Umdrehens zum Beschriften der Rückseite verzichtet werden. Zudem bereitet beim Bedrucken dieser Art die Klebeschicht 2 auf der Unterseite keine Probleme, wenn die Etiketten etwa erst beim Endverbraucher bedruckt werden sollen. Zudem sind Aufdrucke, die mit einer Klebeschicht in Verbindung stehen nicht selten in ihrer Haltbarkeit stark eingeschränkt. Zur Konfektionierung der Etiketten können diese auf einer haftabweisenden Trägerbahn aufgebracht sein. Werden die Etiketten beispielsweise nach dem oben beschriebenen Prozeß beidseitig mit Informationen versehen, so ist es nützlich, die Trägerbahn transparent vorzusehen. So kann nachträglich kontrolliert werden, ob der unterseitige Aufdruck fehlerhaft ist oder nicht.

10

15

20

25

30

35

Der in Verspenderichtung nachlaufende Hinterflügelteil H weist an der Unterseite im Randbereich eine Klebeschicht 4 auf. Wird das Etikett auf ein Behältnis verspendet, kann der ansonsten klebstofffreie Hinterflügelteil H mittels dieser Klebeschicht 4 verklebt werden. Vorzugsweise ist an der Stelle auf der Oberseite des Etiketts, an der dieser mit Klebstoff 4 beschichtete Teil zu liegen kommt, ein Haftabweiser 15 angebracht sein, so daß die Klebung an dieser Stelle nicht permanent ist. So bleibt der Hinterflügelteil ablösbar und kann jederzeit wieder befestigt werden. Zur Fixierung des umgefalzten Vorderflügelteils V am Mittelteil des Etiketts kann ebenfalls eine Klebung 12 am äußeren Rand des Vorderflügelteils vorgesehen sein. Entsprechend ist es möglich, auf dem Etikett zur Aufnahme der Klebung 12 an der Oberseite des Etiketts einen Haftabweiser (nicht gezeigt) vorzusehen. Letzterer kann zum Beispiel entfallen, wenn der Hinderflügelteil H länger ausgebildet ist als der Vorderflügelteil V, dann kann mit dem Hinterflügelteil mittels seiner Klebefläche 4 auch der Vorderflügelteil V bei der Verspendung des Etiketts an dessen Oberseite fixiert werden.

In Fig. 2 ist in Querschnittdarstellung ein erfindungsgemäßes Etikett dargestellt, welches auf ein Rundbehältnis 9 aufgespendet ist. Zur Aufspendung wird das Etikett längs der Falzlinie 3 so umgefalzt, daß der Vorderflügelteil V auf dem Mittelteil M liegt und das Etikett mit der durch die Falzung erzeugten Kante als vorauslaufende Kante auf das Behältnis geführt wird. Die beiden Flügelteile werden dann in Pfeilrichtung gegen den Mittelteil gedrückt und gegebenenfalls dort fixiert. Der Hinterflügelteil H überdeckt dabei zumindest teilweise den in Richtung der Oberseite des Etiketts umgefalzten Vorderflügelteil V. Vorderflügelteil und Hinterflügelteil können jeweils einzeln mit der Oberseite des Etiketts, vorzugsweise im Bereich des Mittelteils, über die Klebeschichten 4 bzw. 12 ablösbar verbunden sein. Zur weiteren Informationsaufnahme können am Ende des Hinterflügelteils ein oder mehrere weitere Belegabschnitte 16 vorzugsweise einstückig mit der Etikettengrundschicht 1 ausgebildet vorgesehen sein. Die Belegabschnitte können von dem Etikett abgetrennt werden und weisen eine Klebeschicht zur Fixierung an anderem Ort auf. Zu besseren Abtrennung von der Grundschicht sind Perforationen 18 vorgesehen.

In Fig. 3 ist ein erfindungsgemäßes auf ein Rundgefäß 9 verspendetes Etikett in perspektivischer Ansicht dargestellt. Die beiden Flügelteile sind dabei nicht am Mittelteil fixiert. Alle Teile des Etiketts können mit unterschiedlichen Informationen versehen sein. Darüber hinaus können die Flügelteile abtrennbar ausgebildet sein.

Dazu sind zum Beispiel Perforationen 13, 14 vorgesehen. Auf diesen heraustrennbaren Abschnitten können zum Beispiel Gebrauchsanweisungen oder Belegabschnitte zur Aufbewahrung an anderem Ort untergebracht sein. Andere Informationen 8, die zum Beispiel den Inhalt des Behältnisses betreffen und deshalb permanent auf dem Behältnis verbleiben sollten, können auf dem permanent am Behältnis 9 haftenden Mittelteil M des Etiketts angebracht sein.

Fig. 4 zeigt eine Variante des erfindungsgemäßen Etiketts. Das Etikett ist hier zusätzlich zu den aufgedruckten Informationen 8, 7 auf der Oberseite und den Informationen 5, 6 auf der Unterseite im Bereich der Oberseite des Vorderflügelteils V und der Unterseite des Hinterflügelteils H mit ablösbaren Belegabschnitten 10, 11 versehen. Die Belegabschnitte 10, 11 sind vorzugsweise als Selbstklebeetiketten ausgebildet, so daß sie nach dem Ablösen entweder an derselben Stelle oder zur Protokollierung, etwa der erfolgreichen Verabreichung eines Medikaments, an anderem Ort, zum Beispiel in einer Patientenakte, aufgeklebt werden können. Hierzu kann auf dem erfindungsgemäßen Etikett eine haftabweisende Schicht aus silikonisiertem Material oder dergleichen angebracht sein, so daß die Belegabschnitte 10, 11 ohne Zerstörung des übrigen Etiketts entnommen werden können. Selbstverständlich können dieselben oder weitere Belegabschnitte auch an anderen als den genannten Stellen des Etiketts aufgebracht sein.

In Fig. 5 ist das in Fig. 4 beschriebene Etikett aufgeklebt auf ein rundes Behältnis 9 in Querschnittansicht dargestellt. Die Belegabschnitte 10, 11 sind dabei so angeordnet, daß sie jeweils auf den "Innenseiten" der beiden Flügelteile liegen. Dies hat den Vorteil, daß die Belegabschnitte 10, 11 durch die Fixierung der Flügelteile zusätzlichen Halt bekommen. Ein Aufbringen der Belegabschnitte auf der Außenseite ist zwar möglich, jedoch hat es sich gezeigt, daß gerade bei Behältnissen mit sehr kleinem Radius, wie Spritzen, Ampullen oder dergleichen, Selbstklebeetiketten sich aufgrund der bei kleinem Radius vorliegenden Bogenspannung des Trägermaterials sehr leicht von selbst ablösen, so daß ein sicheres Aufbringen nicht immer möglich ist. Bei der Variante in Fig. 5 können die Belegabschnitte durch das Fixieren der beiden Flügelteile zusätzlichen Halt gewinnen.

Fig. 6 zeigt nochmals ein mit einem erfindungsgemäßen Etikett versehenes Rundbehältnis 9 in perspektivischer Darstellung. Die vorzugsweise als Selbstklebeetiketten ausgebildeten Belegabschnitte 10, 11 können je nach

5

10

15

20

25

30

35

10

15

20

25

30

35

Anwendungsfall dabei alternativ oder ergänzend zu den in Fig. 2 und 3 gezeigten abtrennbaren Belegabschnitten 16 vorgesehen sein. In Fig. 6 sind zum Beispiel keine entlang einer Perforationslinie abtrennbaren Abschnitte dargestellt. Hier ist vorgesehen, daß alle Informationen 5, 7, 8 mit dem Behältnis 9 permanent verbunden bleiben. Zusätzlich sind ablösbare Belegabschnitte auf den Innenseiten der beiden Flügelteile H, V vorgesehen. In diesem Fall ist der Hinterflügelteil geringfügig länger als der Vorderflügelteil V, so daß letzterer zusammen mit dem Hinterflügelteil H mittels einer einzigen Klebung 4 am Mittelteil des Etiketts M fixiert werden kann.

In Fig. 7 ist eine Vorrichtung zur verspendefertigen Bereitstellung erfindungsgemäßen Etiketten schematisch dargestellt. Ausschnittvergrößerung (i) gezeigt, werden die erfindungsgemäßen Etiketten im ausgeklappten Zustand 28 auf einer ersten Trägerbahn 19 bereitgestellt. Die Trägerbahn 19 umfaßt in der Regel mehrere in dieser Art angeordneten Etiketten und wird der erfindungsgemäßen Vorrichtung so zugeführt, daß die Etiketten mit ihrem Vorderflügelteil, welcher nicht auf der Trägerbahn 19 haftet, voranlaufen. Zu diesem Zeitpunkt haben die Etiketten auf der Trägerbahn 19 einen Abstand a voneinander. Der Abstand a kann beliebig klein sein. Um die Etiketten 28 nach dem erfindungsgemäßen Verfahren verspenden zu können, muß der Vorderflügelteil V in Richtung der Oberseite der Etiketten umgefalzt werden. Dies wird mittels einer Umfalzkante 21 und einer Walze 22 in der Umfalzeinrichtung 20 erreicht. Der Vorderflügelteil eines Etiketts 28 wird dabei durch die Umfalzkante 21 angehoben und umgeklappt und anschließend mittels der Walze 22 gegen die Oberseite des Etiketts gepreßt. Vor die Umfalzeinrichtung kann eine Klebeeinrichtung 27 geschaltet sein, die die Oberseite der Etiketten 28 mit einem Klebepunkt P aus Klebewachs oder dergleichen versieht. Dadurch kann beim Umfalzen der Vorderflügelteil V an der Oberseite des Etiketts fixiert werden, so daß bei der späteren Verspendung keine Probleme mit losen Vorderflügelteilen auftreten. Diese Punktfixierung P wird im Laufe der Verspendung dann irreversibel gelöst.

Nach dem Durchlauf der Etiketten durch die Umfalzeinrichtung 20 hat sich der Abstand der Etiketten gerade um die Länge des umgefalzten Vorderflügelteil vergrößert. Dieser neue Abstand b kann im Prinzip je nach gewünschter Größe des Vorderflügelteils V sehr beträchtlich sein, so daß eine Konfektionierung auf einer Trägerbahn 19 mit Abständen, die ein mehrfaches der Etikettenlänge betragen können, schon aus gründen des immensen Trägermaterialverbrauchs nicht wünschenswert ist. Außerdem könen

10

15

sich Probleme beim Aufspendenn der Etiketten ergeben, insbesondere wird die Aufspendeanlage durch die leeren Abschnitte der Trägermaterialbahnen unnötig belastet. Um dies zu korrigieren, werden die umgefalzten Etiketten 29 (s. Ausschnittvergrößerung (ii)) einer Umspendeeinrichtung 25 zugeführt. In dieser Einrichtung werden die Etiketten 29 vom Trägerband 19 auf ein anderes Trägerband 26 umgespendet, so daß der Abstand der Etiketten schließlich c < b beträgt, wobei c gegen Null gehen kann. Hierzu weist die Umspendeeinrichtung einen Sensor 23 auf, der mit einer Recheneinheit 24 verbunden ist. Der Sensor 23 erfaßt die Anwesenheit der Etiketten 29 auf der Trägerbahn 19 und bei bekannter Laufgeschwindigkeit der Trägerbahn auch den Abstand b der Etiketten. Über die Recheneinheit 24 wird dann der Antrieb des anderen Trägerbandes so gesteuert, daß die Etiketten 29, die durch Umlenken der Trägerbahn 19 an der Kante 30 im Anstand b von der Trägerbahn 19 abgelöst werden, in einem kleineren Abstand c auf der neuen Trägerbahn 26 plaziert werden. Die so präparierten Etiketten 29 können anschließend erfindungsgemäß verspendet werden.

### Patentansprüche

10

1. Etikett zum selbstüberlappenden Aufspenden auf ein vorzugsweise rundes Behältnis, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit dem Etikett umwickelt wird, das folgendes aufweist:

15

eine Grundschicht (1) und eine auf der Unterseite der Grundschicht (1) in einem Mittelteil (M) derselben angebrachte erste Klebeschicht (2) zur Befestigung des Etiketts auf dem Behältnis,

20

einen Vorderflügelteil (V) und einen Hinterflügelteil (H), die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils (M) des Etiketts angeordnet sind,

25

eine Falzlinie (3) im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil (V) und dem Mittelteil (M).

- 30
- 2. Etikett nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß Haltemittel (4, 12) zur Fixierung der beiden Flügelteile (V, H) an der Grundschicht (1) im Bereich des Mittelteils (M) vorgesehen sind.
- 3. Etikett nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß im

10

25

35

Vorderflügelteil (V) eine oder mehrere Falzungen vorgesehen sind.

- 4. Etikett nach einem der vorherhigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der Grundschicht (1) in Spenderichtung größer als der Umfang des Behältnisses (9) ist.
- 5. Etikett nach einem der vorherhigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Länge der ersten Klebeschicht (2) in Spenderichtung im wesentlichen gleich dem Umfang des Behältnisses (9) ist.
- 6. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorderflügelteil (V) und/oder der Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundschicht (1) nicht-klebende Bereiche aufweisen.
- 7. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorderflügelteil (V) auf der Unterseite der Grundschicht (1) eine Klebeschicht aufweist und daß der Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundschicht eine klebstoffabweisende Beschichtung aufweist.
- 8. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Vorderflügelteil (V) mindestens eine Perforationslinie (13) aufweist, die ein Abtrennen mindestens eines Teils des Vorderflügelteils ermöglicht.
  - 9. Etikett nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundschicht (1) eine Klebeschicht aufweist und daß der Vorderflügelteil auf der Unterseite der Grundschicht eine klebstoffabweisende Beschichtung aufweist.
- 10. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der
   30 Hinterflügelteil (H) mindestens eine Perforationslinie (14) aufweist, die ein Abtrennen mindestens eines Teils des Hinterflügelteils (H) ermöglicht.
  - Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) länger ist als der Vorderflügelteil (V).
  - 12. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß als

10

15

30

35

Haltemittel eine zweite Klebeschicht (4) am Hinterflügelteil (H) auf der Unterseite der Grundschicht (1) vorgesehen ist.

- 13. Etikett nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß auf der der Unterseite abgewanndten Seite der Grundschicht (1) ein haftabweisendes Glattschichtteil (15) zur Aufnahme der zweiten Klebeschicht (4) vorgesehen ist.
- 14. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß als Haltemittel eine dritte Klebeschicht (12) am Vorderflügelteil (V) auf der der Unterseite abgewandten Seite der Grundschicht (1) vorgesehen ist.
- 15. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß es in wenigstens einem Teil der Unterseite der Grundschicht (1) mit Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen (5, 6) versehen ist.
- 16. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß es auf der Unterseite abgewandten Seite der Grundschicht (1) wenigstens teilweise mit Aufdrucken, Stanzungen oder Prägungen (7, 8) versehen ist.
- 20 17. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die nicht-klebenden Bereiche zumindest teilweise mit einer haftabweisenden Beschichtung versehen sind.
- 18. Etikett nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß auf die mit der haftabweisenden Beschichtung versehenen Bereiche Informationsträger (10, 11) aufgeklebt sind.
  - 19. Etikett nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Hinterflügelteil (H) an seinem dem Mittelteil (M) abgewandten Ende wenigstens einen abtrennbaren Informationsabschnitt (16) aufweist, wobei dieser auf der Unterseite der Grundschicht (1) eine vierte Klebeschicht (17) aufweist.
  - 20. Etikett nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß der abtrennbare Informationsabschnitt (16) ein Teil der Grundschicht (1) ist.
  - 21. Etikett nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, daß zur Abtrennung des

10

15

20

25

30

35

wenigstens einen Informationsabschnitts (16) von der Grundschicht (1) eine zweite Perforation (18) vorgesehen ist.

22. Verfahren zum Etikettieren eines vorzugsweisen runden Behältnisses, wobei das Behältnis in Aufspenderichtung mit einem Etikett umwickelt wird, das folgendes aufweist:

eine Grundschicht (1) und eine auf einer ersten Seite der Grundschicht (1) in einem Mittelteil (M) derselben angebrachte erste Klebeschicht (2),

einen Vorderflügelteil (V) und einen Hinterflügelteil (H), die jeweils in Aufspenderichtung zu beiden Seiten des Mittelteils (M) des Etiketts angeordnet sind,

eine Falzlinie (3) im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil (V) und dem Mittelteil (M)

Haltemittel (4) zur Fixierung der beiden Flügelteile (V, H) an der Grundschicht (1) im Bereich des Mittelteils (M),

wobei das Etikett längs der Falzlinie (3) so umgefalzt wird, daß der Vorderflügelteil (V) auf dem Mittelteil (M) liegt und das Etikett mit der durch die Falzung erzeugten Kante als vorauslaufende Kante auf das Behältnis geführt wird.

- 23. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfalzung unmittelbar vor dem Aufspendevorgang erfolgt.
- 24. Verfahren nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfalzung bei der Herstellung des Etiketts erfolgt.
- 25. Behältnis mit einem vorzugsweise runden Abschnitt, auf dem ein Etikett aufgeklebt ist, das folgendes aufweist:

eine Grundschicht (1) und eine auf einer ersten Seite der Grundschicht (1) in einem Mittelteil (M) derselben angebrachte erste Klebeschicht (2), mit der das Etikett auf dem Abschnitt des Behältnisses klebt, wobei die

10

15

20

25

Grundschicht länger als der Umfang des Abschnitts ist und die Klebeschicht etwa die Länge des Umfangs des Abschnitts aufweist,

einen Vorderflügelteil (V), der längs einer Falzlinie (3) im Bereich zwischen dem Vorderflügelteil (V) und dem Mittelteil (M) auf den Mittelteil (M) zurückgefaltet ist,

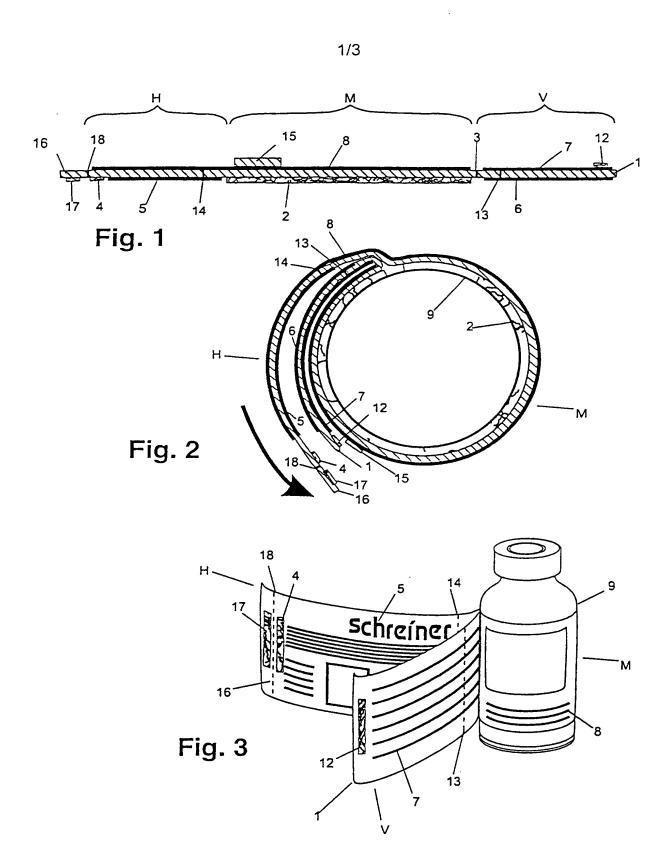
und einen Hinterflügelteil (H), der zumindest teilweise den Vorderflügelteil und den Mittelteil überdeckt, wobei Haltemittel (4) zur Fixierung der beiden Flügelteile (V, H) vorgesehen sind.

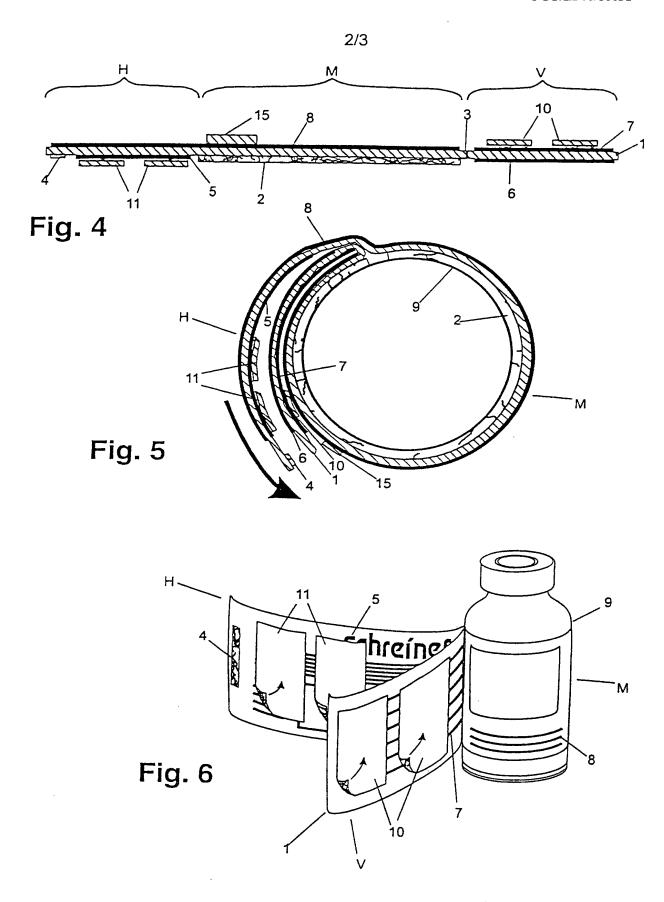
26. Vorrichtung zur Herstellung einer Etikettenbahn, welcher Vorrichtung eine Etikettenbahn zugeführt wird, bei der die Etiketten auf einer haftabweisenden Trägerbahn (19) aufgeklebt sind und ein in Laufrichtung der Trägerbahn (19) voranlaufender Vorderflügelteil (V) der Etiketten keinen klebenden Kontakt zur Trägerbahn (19) aufweist, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorrichtung folgendes aufweist:

eine Umfalzeinrichtung (20) zum Umfalzen des Vorderflügelteils (V) der Etiketten.

- 27. Vorrichtung nach Anspruch 26, gekennnzeichnet durch eine Umspendeeinrichtung (25) zum Umspenden der umgefalzten Etiketten von der Trägerbahn (19) auf eine weitere Trägerbahn (26).
- 28. Vorrichtung nach Anspruch 26 oder 27, dadurch gekennzeichnet, daß vor der Umfalzvorrichtung (20) eine Vorrichtung zum Klebstoffauftrag (27) vorgesehen ist.
- Vorrichtung nach Anspruch 27, gekennzeichnet durch eine Vorschubsteuerung
   (23, 24) für die weitere Trägerbahn (26), durch die der Vorschub der weiteren Trägerbahn (26) so gesteuert wird, daß der Abstand zwischen zwei aufeinanderfolgenden Etiketten verkleinert wird.

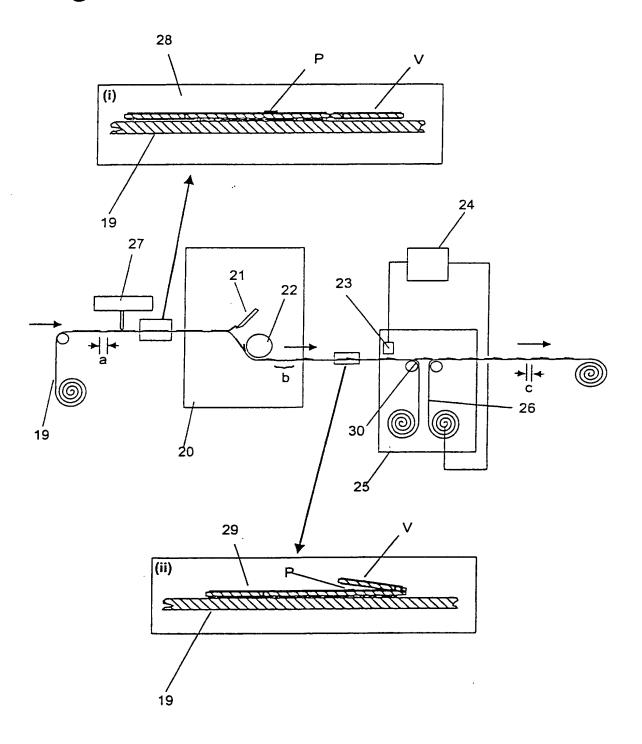
WO 01/29804 PCT/EP00/10031





3/3

Fig. 7



#### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intern nai Application No PCT/EP 00/10031 (1

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 G09F3/02 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 - 609FDocumentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Category ° Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. X DE 867 791 C (RIEBER & SON, BERGEN) 1,3-6,19 February 1953 (1953-02-19) 16,22 Α page 2; figures 1-4 8,10,25, 26 X DE 41 32 493 C (BAYER AG) 1,4-6,8, 18 March 1993 (1993-03-18) 10,11, 19,20 column 1 -column 2; figure 1 9,12,15 16,22,25 Α GB 2 299 568 A (TUDOR LABELS LIMITED) 1-6,9, 9 October 1996 (1996-10-09) 10, 12-17, 19-22. 25,26 page 4-6; figures 1-6 -/--Patent family members are listed in annex. X Further documents are listed in the continuation of box C. X Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance invention "E" earlier document but published on or after the international \*X\* document of particular relevance; the claimed invention filing date cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention convinent or particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 23 January 2001 02/02/2001 Name and mailing address of the iSA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Jandl, F

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

Interr. nal Application No PCT/EP 00/10031

		PC1/EP 00/10031
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	Inc. 12 14 15
ategory °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
4	DE 197 46 011 C (SCHREINER ETIKETTEN) 21 January 1999 (1999-01-21) cited in the application column 4, line 19-67; figures 1-4	1,2,4-7, 9,11-18, 22,25
	· ·	

1

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

interr. nal Application No PCT/EP 00/10031

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date	
DE 867791	С		NONE			<u> </u>
DE 4132493	С	18 <b>-</b> 03-1993	AT	136144	T	 15-04-1996
			AU	651297		14-07-1994
			AU	2535192	Α	01-04-1993
			DE	59205829	D	02-05-1996
			DK	535462	T	05-08-1996
			EP	0535462	Α	07-04-1993
			ES	2086603	T	01-07-1996
			GR	3019502	T	31-07-1996
			JP	5210351	Α	20-08-1993
			US	5250337	Α	05-10-1993
			ZA	9207454	A	07-04-1993
GB 2299568	Α	09-10-1996	ΙE	960272	A	16-10-1996
DE 19746011	С	21-01-1999	WO	9921156	 А	29-04-1999
			EP	0946936		06-10-1999

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

naies Aktenzeichen PCT/EP 00/10031

a. Klassifizierung des anmeldungsgegenstandes IPK 7 G09F3/02

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 G09F

0

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

Kategorie°	Bezeichnung der Veröftentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Х	DE 867 791 C (RIEBER & SON, BERGEN) 19. Februar 1953 (1953-02-19)	1,3-6, 16,22
A	Seite 2; Abbildungen 1-4	8,10,25, 26
X	DE 41 32 493 C (BAYER AG) 18. März 1993 (1993-03-18)	1,4-6,8, 10,11, 19,20
A	Spalte 1 -Spalte 2; Abbildung 1	9,12,15, 16,22,25
A	GB 2 299 568 A (TUDOR LABELS LIMITED) 9. Oktober 1996 (1996-10-09)	1-6,9, 10, 12-17, 19-22, 25,26
	Seite 4-6; Abbildungen 1-6	
	-/	

<ul> <li>Besondere Kategorien von angegebenen Veröπentlichungen :</li> </ul>	
'A' Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	
*E* ätteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- scheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werde soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)	
"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	
*P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu

- Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer T\u00e4tigkeit beruhend betrachtet werden
- Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- \*&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

23. Januar 2001

02/02/2001

Siehe Anhang Patentfamilie

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 Bevollmächtigter Bediensteter

NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016

Jandl, F

Formblatt PCT/ISA/210 (Blatt 2) (Juli 1992)

entnehmen

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern nales Aktenzeichen
PCT/EP 00/10031

Bezichnung der Veröffentlichung, soweil erforderlich unter Angabe der in Batrachi kommenden Teile   Beir, Anspruch Nr.			PCT/EP 0	0/10031
DE 197 46 011 C (SCHREINER ETIKETTEN) 21. Januar 1999 (1999-01-21) in der Anmeldung erwähnt Spalte 4, Zeile 19-67; Abbildungen 1-4  22,25				
21. Januar 1999 (1999-01-21) in der Anmeldung erwähnt Spalte 4, Zeile 19-67; Abbildungen 1-4  22.,25	ategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komn	nenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
	•	21. Januar 1999 (1999-01-21) in der Anmeldung erwähnt		1,2,4-7, 9,11-18, 22,25
				·

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Intem .ales Aktenzeichen
PCT/EP 00/10031

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 867791	С		KEINE	
DE 4132493	С	18-03-1993	AT 136144 7 AU 651297 8 AU 2535192 8 DE 59205829 9 DK 535462 7 EP 0535462 8 ES 2086603 7 GR 3019502 7 JP 5210351 8 US 5250337 8 ZA 9207454 8	14-07-1994 01-04-1993 02-05-1996 05-08-1996 07-04-1993 01-07-1996 031-07-1996 04 05-10-1993
GB 2299568	A	09-10-1996	IE 960272	16-10-1996
DE 19746011	С	21-01-1999	WO 9921156 / EP 0946936 /	

**(1** -